

## DECLARAÇÃO DE APRESENTAÇÃO DE TRABALHO

O Comitê Gestor do **CONSORCIO STHEM BRASIL**, confere **JOYCE PINHO BEZERRA** esta declaração pela apresentação, durante a realização do **V Fórum do Consórcio STHEM BRASIL**, na Faculdade de Ciências Humanas, Econômicas e Saúde – “FAHESA/ITPAC PALMAS, nos dias 21 e 22 de março de 2019, na cidade de Palmas, TO, do trabalho intitulado “**UMA NOVA MANEIRA DE ESTUDAR E APRENDER SOBRE A LEGISLAÇÃO DO SISTEMA ÚNICO DE SAÚDE - SUS**”.

Loena, 22 de março de 2019.



Prof. Dr. Fábio José Garcia dos Reis  
Presidente do Comitê Gestor