

DECLARAÇÃO DE APRESENTAÇÃO DE TRABALHO

O Comitê Gestor do **CONSORCIO STHEM BRASIL**, confere **SANDRA HELENA DE LIMA PEREIRA COSTA** esta declaração pela apresentação, durante a realização do **V Fórum do Consórcio STHEM BRASIL**, na Faculdade de Ciências Humanas, Econômicas e Saúde – “FAHESA/ITPAC PALMAS, nos dias 21 e 22 de março de 2019, na cidade de Palmas, TO, do trabalho intitulado “**AÇÕES DE EDUCAÇÃO EM SAÚDE PARA ADOLESCENTES ESPECIAIS**”.

Lorena, 22 de março de 2019.



Prof. Dr. Fábio José Garcia dos Reis

Presidente do Comitê Gestor